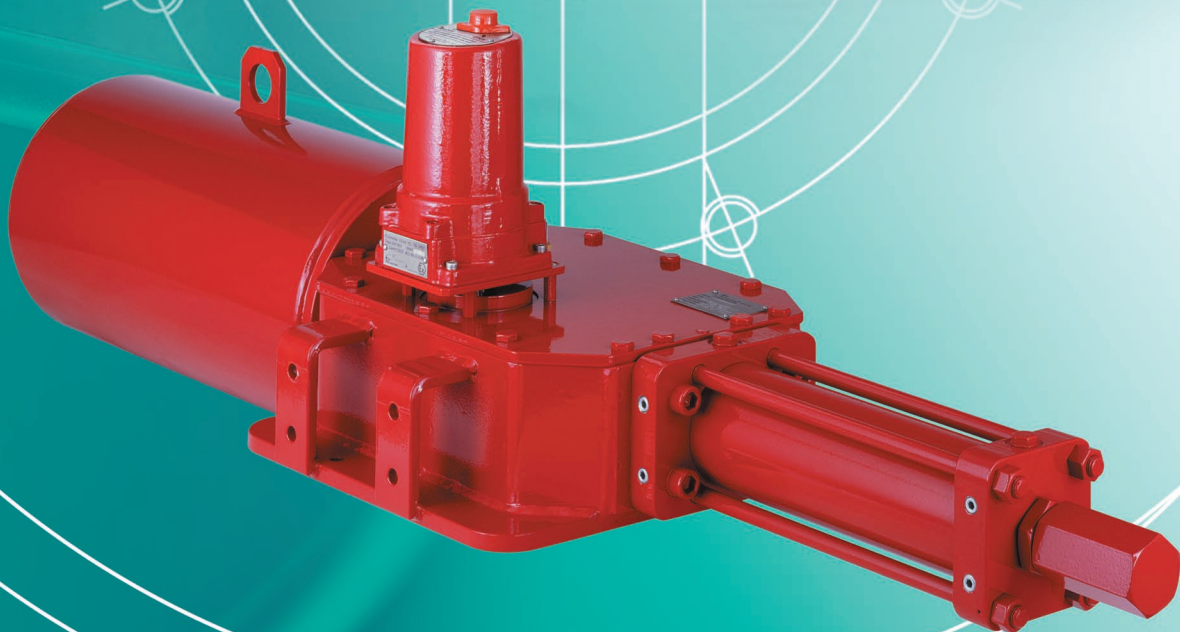


СЕРИИ GP и GH

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ ДЛЯ
ЧЕТВЕРТЬБОРОТНОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

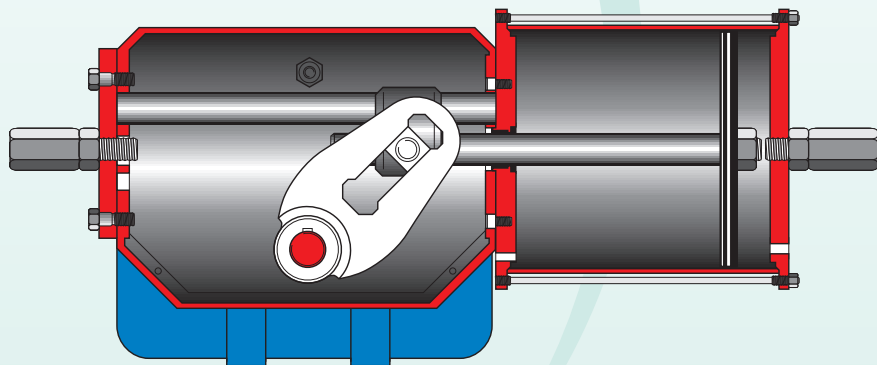
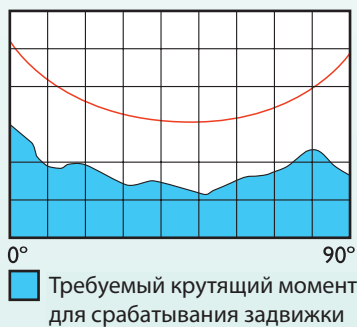


ЧЕТВЕРТЬОБОРОТНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ ПРИВОДЫ СЕРИИ GP и GH

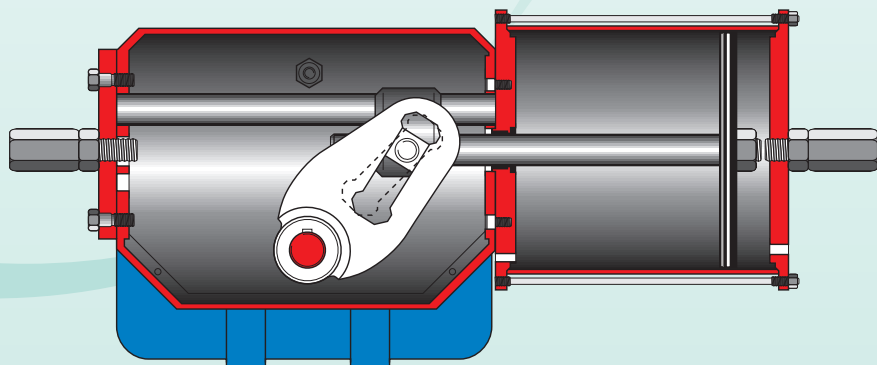
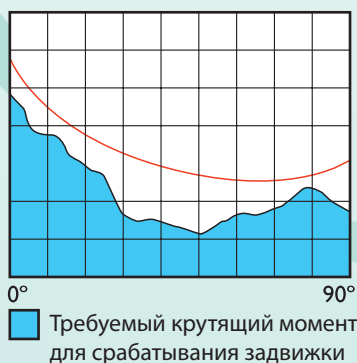
Приводы серий GP и GH применяются для управления шаровыми кранами, заслонками типа бабочки и конусными затворами с вращением в четверть оборота с срабатыванием в режимах открыть/закрыть или плавного регулирования. Приводы имеют прочную, компактную конструкцию и поставляются с двумя различными типами кривошипного механизма. Классический симметричный кривошипный механизм обеспечивает максимальный

крутящий момент в обоих конечных положениях привода. Как вариант, приводы GP и GH могут выпускаться с кривошипным механизмом со скошенной направляющей ползуна, что позволяет получить максимальный крутящий момент лишь на одном конечном положении привода. Использование несимметричных кривошипных механизмов позволяет существенно уменьшить размеры, вес и стоимость привода с сохранением характеристик по крутящему моменту.

Симметричный Кривошип



Несимметричный Кривошип

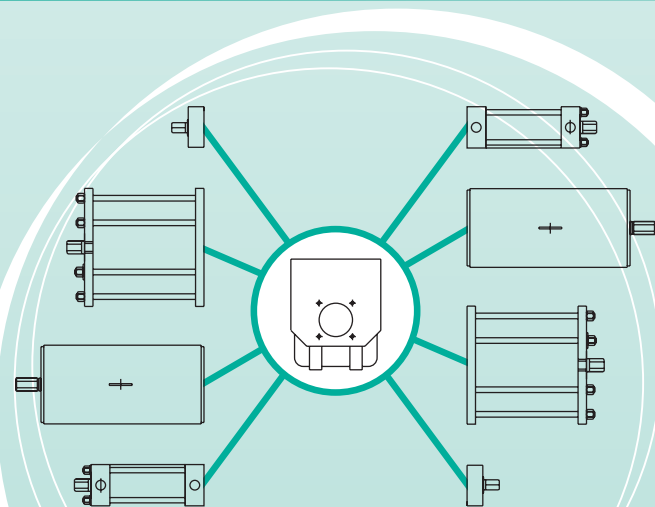


ПРИВОДЫ ROTORK – МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Приводы серий GP и GH имеют модульную конструкцию. Основной корпус имеет девять типоразмеров. Пневматический цилиндр может крепиться с любой стороны корпуса или с обеих сторон. То же предусмотрено и для пружинного модуля необходимого для аварийного срабатывания привода (ESD). Модульная конструкция привода, наличие запасных частей в центрах Rotork Fluid System, а также широко развитая сеть дистрибьюторов обеспечивают быстрые сроки поставки.

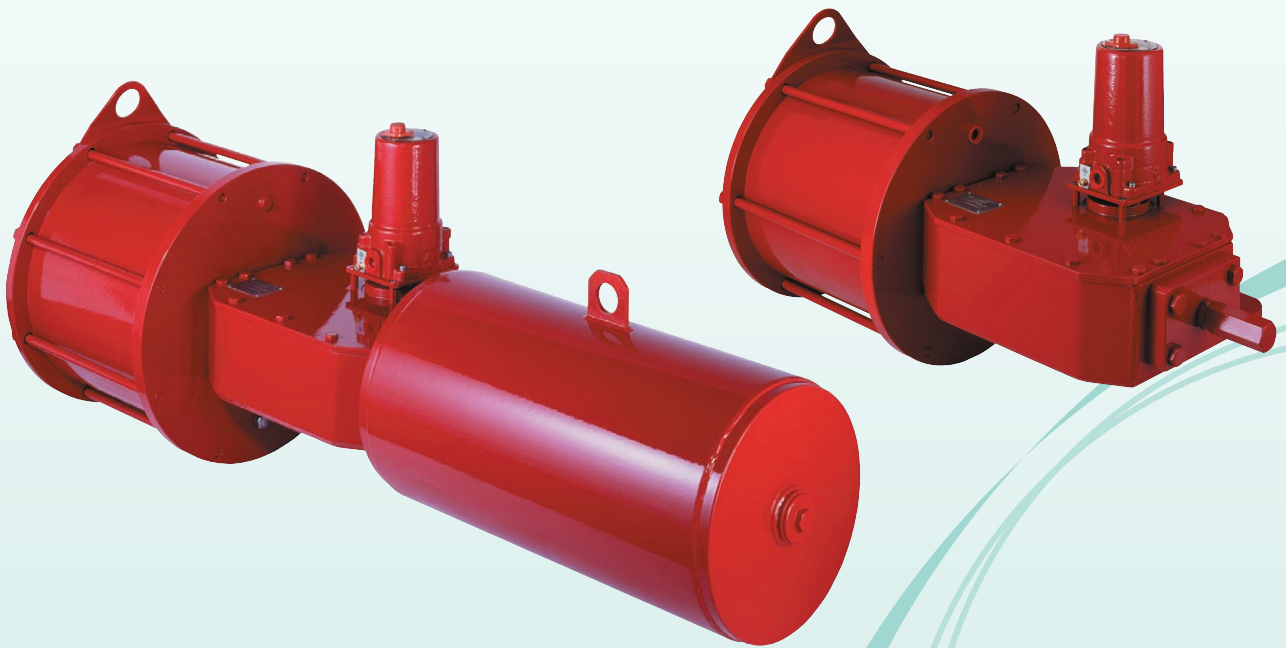
БЕЗОПАСНОСТЬ И УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Пружинный модуль, присоединенный к основному корпусу с разных сторон, обеспечивает аварийное срабатывание привода в любом направлении. Пружинный модуль безопасен для персонала только тогда, когда он отсоединяется от основного корпуса привода после прекращения воздействия на него каких либо нагрузок. Модульная конструкция приводов GP и GH позволяет различные варианты сборки с расположением компонентов привода по обе стороны от основного корпуса.

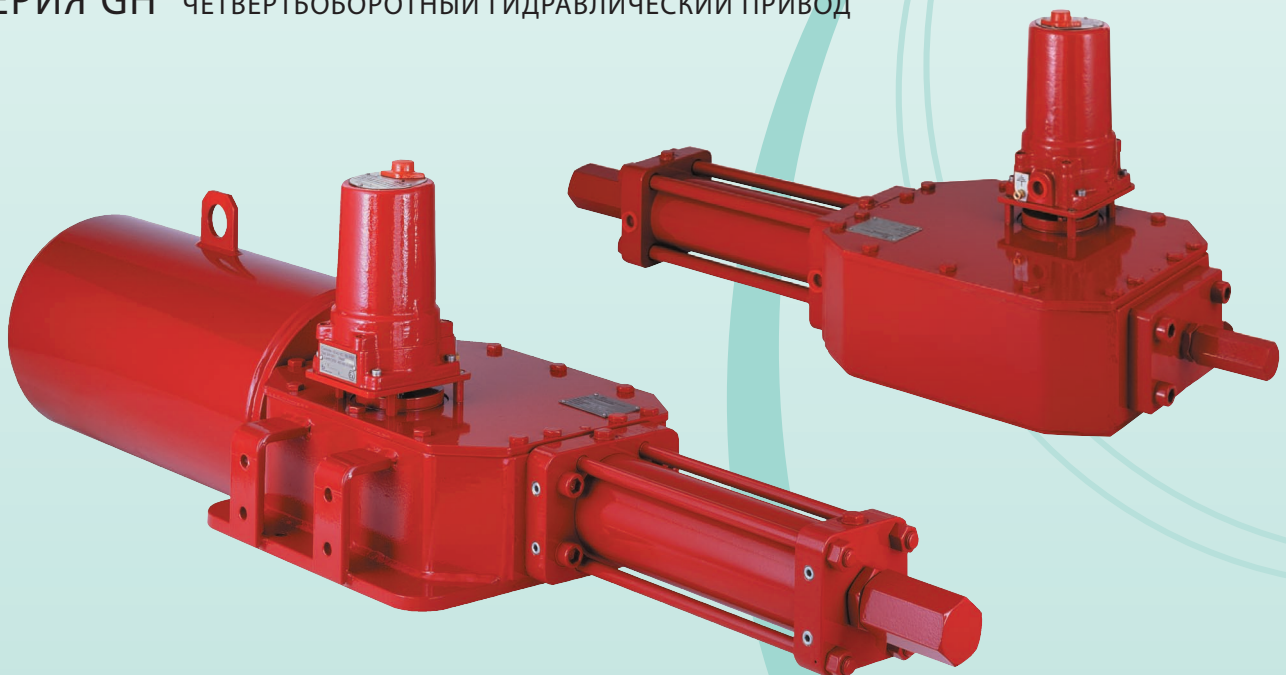


Модульная конструкция приводов GP и GH позволяет различные варианты сборки с расположением компонентов привода по обе стороны от основного корпуса.

СЕРИЯ GP ЧЕТВЕРТЬБОРОТНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД



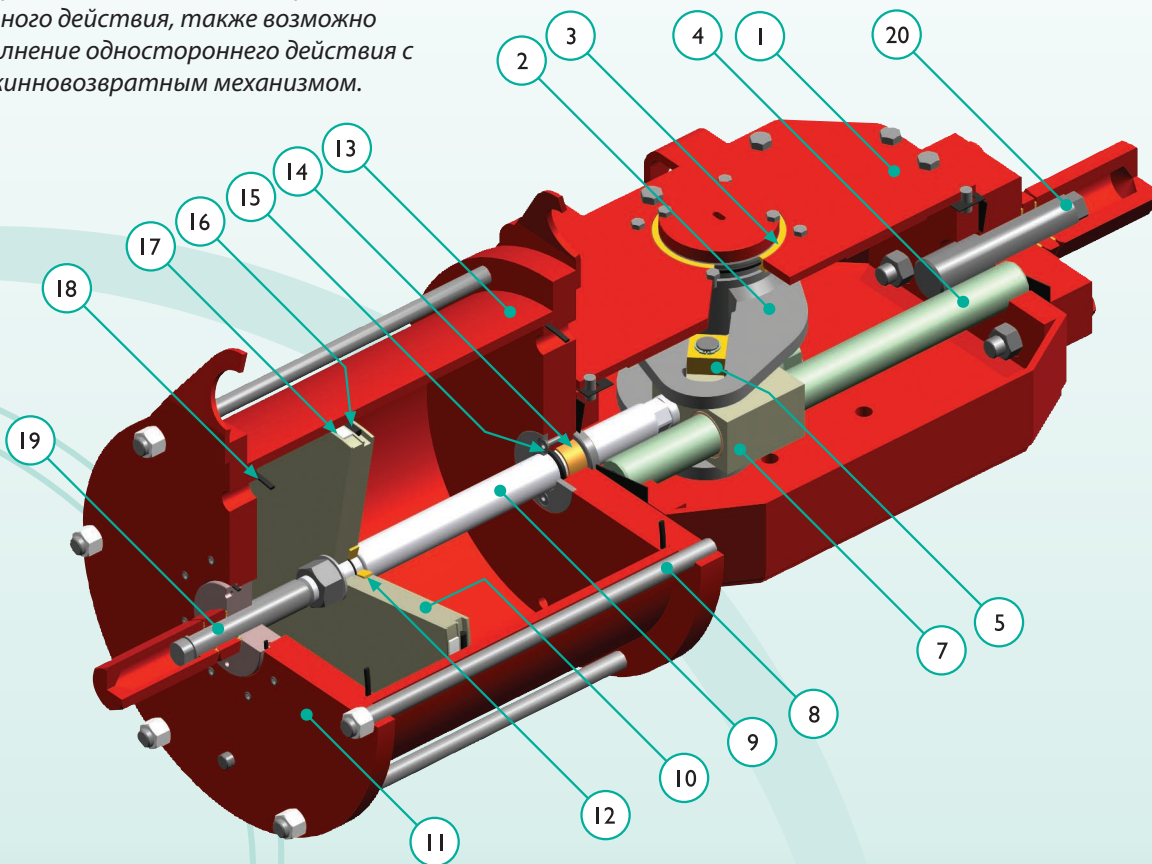
СЕРИЯ GH ЧЕТВЕРТЬБОРОТНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД



	ПРИВОДЫ СЕРИИ GP пневматические приводы	ПРИВОДЫ СЕРИИ GH гидравлические приводы
Вращающие моменты	До 600,000 Нм	До 600,000 Нм
Рабочие давления	До 12 бар Так же выпускаются приводы серии HPG, для работы на газе высокого давления.	До 210 бар

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ ПРИВОДА СЕРИИ GP

Изображён пневматический привод двойного действия, также возможно исполнение одностороннего действия с пружинновозвратным механизмом.



ПОЗ	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	СТАНДАРТЫ USA
1	Корпус †	Углеродистая сталь Ковкий Чугун	ASTM A 283 gr.D ASTM A 536 GR 60.40.18
2	Кривошип †	Углеродистая сталь Ковкий Чугун	API 5LX gr.X 52 + ASTM A537 CL1 ASTM A 536 GR 60.40.18
3	Втулка Кривошипа	Бронза	ASTM B427 ALLOY UNS N. C90800
4	Силовая Направляющая	Хромированная Легированная сталь	AISI SAE 9840
5	Ползун	Бронза	ASTM B427 ALLOY UNS N. C90800
6	Дренажный Клапан	Нержавеющая сталь	AISI 304
7	Направляющие Салазки	Углеродистая сталь	ASTM A 283 gr.D
8	Шпилька	Легированная сталь	AISI SAE 9840
9	Шток Поршня	Хромированная Легированная сталь	AISI SAE 9840
10	Поршень	Углеродистая сталь	ASTM A 283 gr.D
11	Задний Фланец	Углеродистая сталь	ASTM A 283 gr.D
12	Уплотнительное Кольцо**	NBR	
13	Цилиндр	Углеродистая сталь	API 5LX gr.X 52
14	Направляющая Штока	Сталь + Бронза + политетрафторэтилен	
15	Уплотнение*	NBR + политетрафторэтилен + Графит	
16	Уплотнительное Кольцо*	NBR	
17	Направляющее Кольцо	политетрафторэтилен + Графит	
18	Уплотнительное Кольцо*	NBR	
19	Упорный установочный винт	Легированная сталь	AISI SAE 9840
20	Упорный установочный винт	Легированная сталь	AISI SAE 9840

† Корпус и кривошип обычно изготавливаются из углеродистой сталию. Некоторых модели имеют чугунный корпус и кривошип.

* Уплотнения приводов

Стандартные	NBR	-30°C до 100°C
Высокотемпературные	Витон	-20°C до 160°C
Низкотемпературные	Фтористосиликон	-60°C до 160°C

