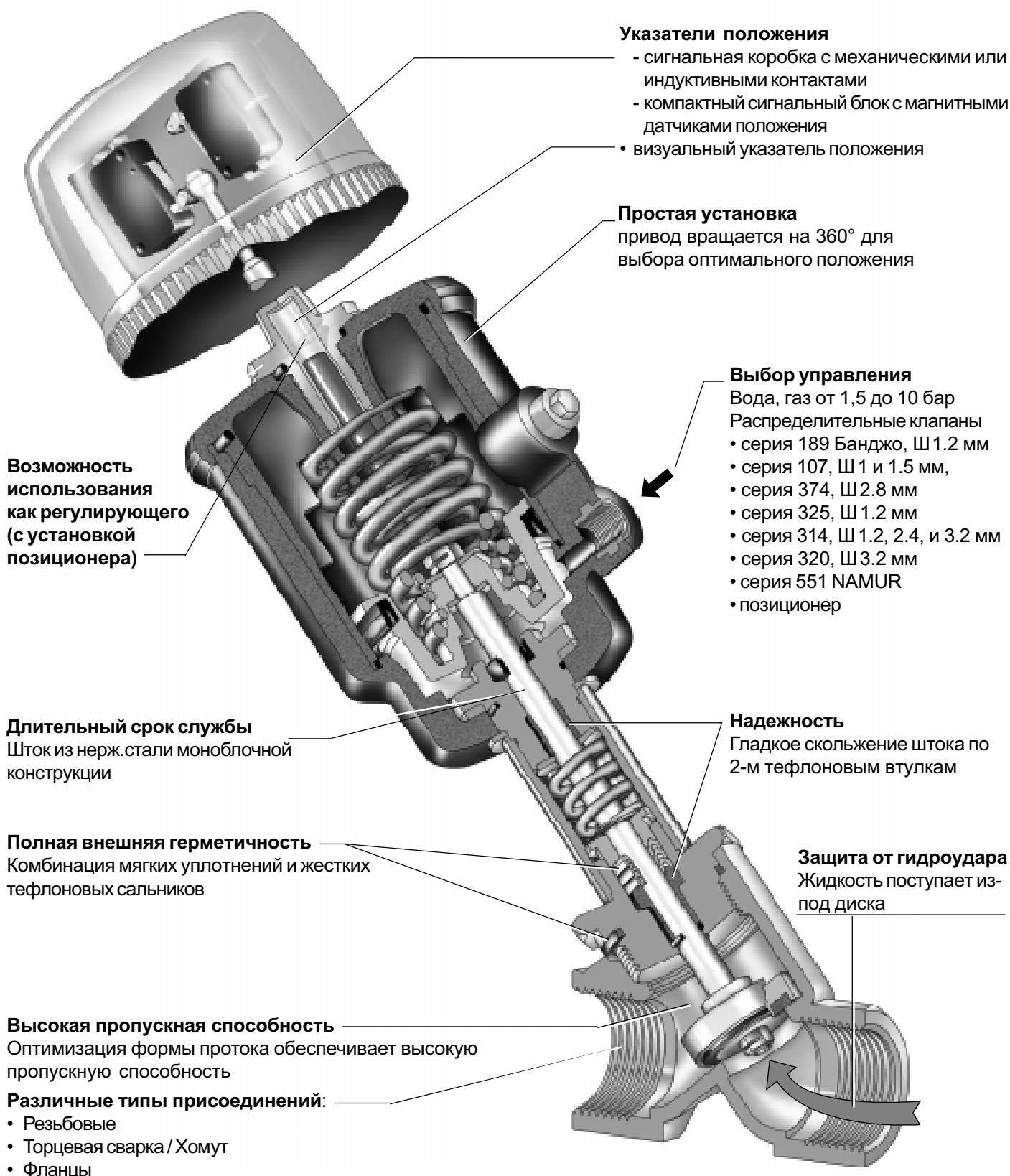
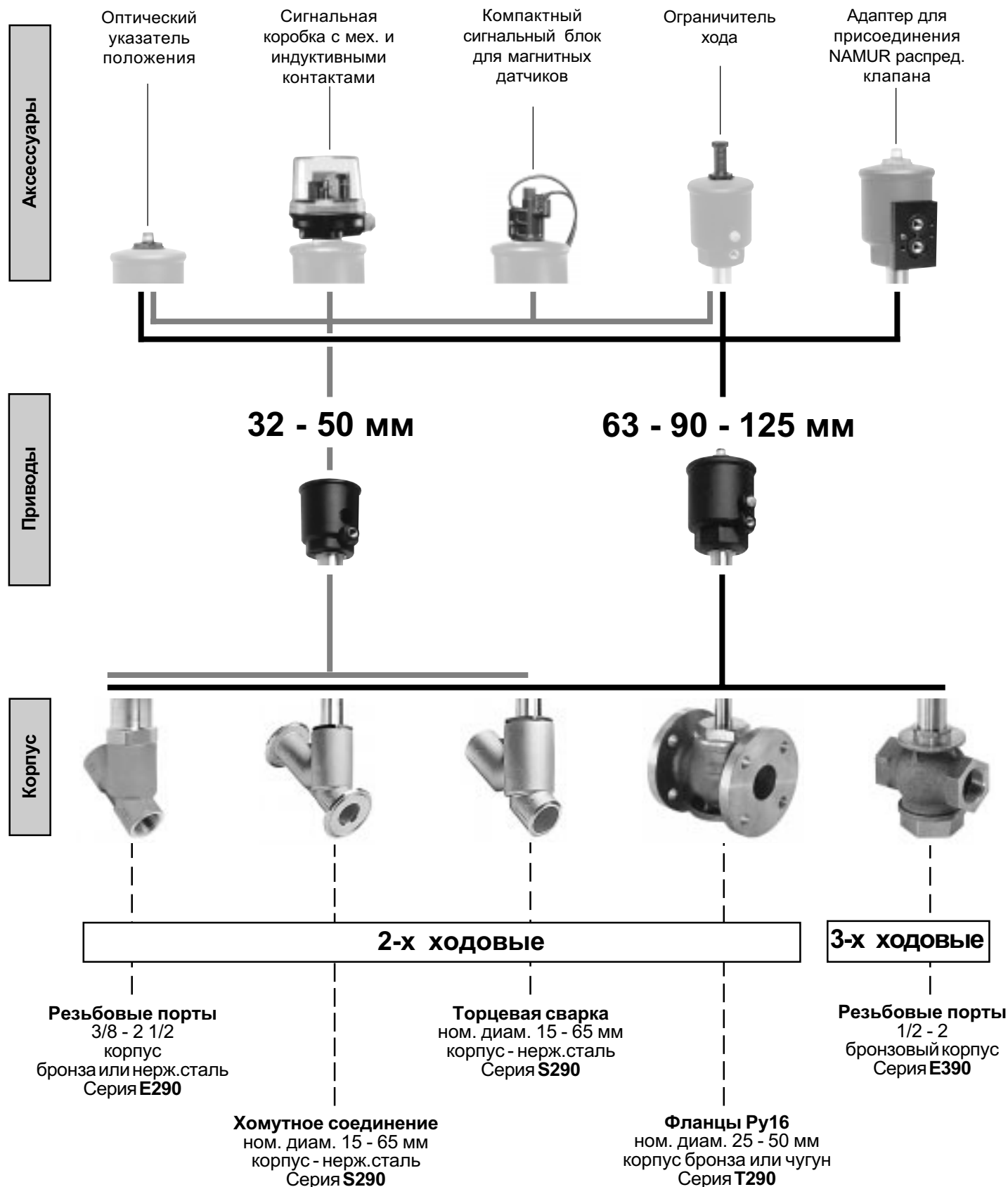


Основные преимущества

- Высокое качество материалов гарантирует надежную работу
- Жидкость поступает из-под диска - отсутствие гидроудара
- Корпус с угловой формой протока для высокой пропускной способности
- Полная внутренняя и внешняя герметичность
- Стандартизированная строительная длина согласно DIN 3202, серия M8



Широкий спектр клапанов для любых рабочих сред



Для выбора конкретных материалов и комбинаций см. соответствующие страницы каталога

ОБЩИИ СПЕЦИФИКАЦИИ

ОБЩИИ СПЕЦИФИКАЦИИ					
2/2 КЛАПАНЫ (Функции НЗ и НО) присоединение корпус	E290 Компакт 1/2 - 1 бронза	E290 1/2 - 2 1/2 бронза	E290 3/8 - 2 1/2 нерж.сталь (1)	S290 Ду 15 - 65 нерж.сталь (1)	
СРЕДЫ: нейтральные	●	●	●	●	
агрессивные			●	●	
пар (10 бар макс)		●	●	●	
ТЕМПЕРАТУРА СРЕДЫ	-10°C ... +95°C	-10°C ... +180°C			
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ	0 - 10 бар	0 - 16 бар			
МАКС. ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ	16 бар	16 бар			
ТЕМПЕРАТУРА ОКР. СРЕДЫ	-10°C ... +60°C	-10°C ... +60°C			
УПРАВЛЯЮЩАЯ СРЕДА		фильтрованный воздух или вода			
ТЕМПЕРАТУРА УПР. СРЕДЫ	-10°C ... +60°C	-10°C ... +60°C			
ПРИВОДЫ	50 и 63 мм	32,50, 63, 90, 125 мм			
ДАВЛЕНИЕ УПР. СРЕДЫ					
НЗ (вход под диском)	4 - 10 бар (2)	4 - 10 бар (2)			
НО (вход под диском)	см.стр. 5	см.стр. 5			
НЗ (вход над диском)	-	см.стр. 5			
СТРАНИЦА КАТАЛОГА	V405	V410		V420	

					
2/2 КЛАПАНЫ (Функции НЗ и НО) присоединение корпус	T290 2/2 Ду 25 - 50 бронза	T290 2/2 Ду 25 - 50 чугун	E390 3/2 1/2 - 2 бронза	EG E290 газовые 1/2 - 2 бронза нерж.сталь	
СРЕДЫ: нейтральные	●		●		
агрессивные		●			
пар (10 бар макс)	●		●		
горючий газ (EN 161)				●	
ТЕМПЕРАТУРА СРЕДЫ	-10°C ... +180°C	-10°C ... +95°C	-10°C ... +180°C	-10°C ... +60°C	
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ	0 - 16 бар				0 - 10 бар
МАКС. ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ	16 бар				-
ТЕМПЕРАТУРА ОКР. СРЕДЫ	-10°C ... +60°C				-
УПРАВЛЯЮЩАЯ СРЕДА	фильтрованный воздух или вода				воздух
ТЕМПЕРАТУРА УПР. СРЕДЫ	-10°C ... +60°C				-10°C ... +60°C
ПРИВОДЫ	50 и 63 мм				50, 63, 90, 125 мм 63
ДАВЛЕНИЕ УПР. СРЕДЫ					
НЗ (вход под диском)	4 - 10 бар (2)	4 - 10 бар (2)	3/5 - 10 бар (2)	-	
НО (вход под диском)	см. стр. 5	см. стр. 5	см. стр. 5		
НЗ (вход над диском)	см. стр. 5		-		
СТРАНИЦА КАТАЛОГА	V431	V432	V703	V906-70	

(1) Версии целиком из нержавеющей стали AISI 316L, по запросу

(2) Проконсультируйтесь с нами по поводу давления упр. среды, ниже указанного

Клапаны серии 290 могут быть укомплектованы приводами диаметров 32, 50, 63, 90 или 125 мм.

Выбор и работа клапана зависят от двух параметров:

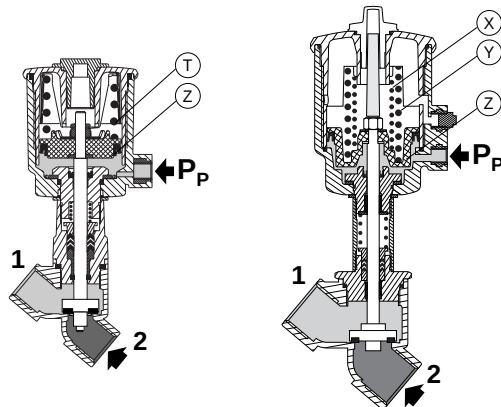
- максимальный перепад давления (DP) на клапане в закрытом положении
- минимальное давление упр.среды, необходимое для управления клапаном

Функция НЗ

вход среды под диском

32, 50 мм

63, 90, 125 мм

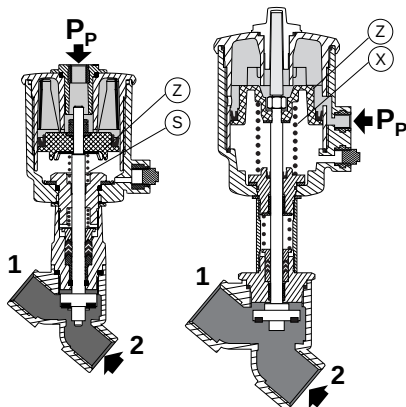


Функция НО

вход среды под диском

32, 50 мм

63, 90, 125 мм

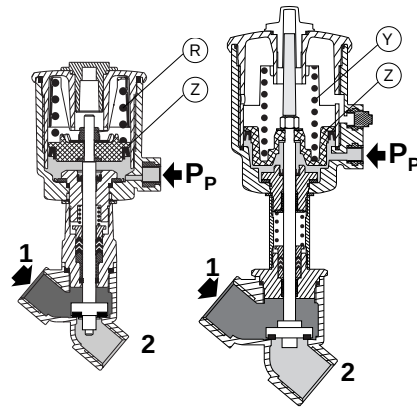


Функция НЗ

вход среды над диском

32, 50 мм

63, 90, 125 мм



Клапан закрыт пружинами (Т), (Х) и/или (Y).

Клапан открывается давлением упр.среды (Pp) на поршень (Z).

Как стандарт, приводы снабжены:

версия	возврат. пружина	упр.давление (бар)		диапазон применений
		мин.	макс.	
A (32-50 мм)	T	4	10	Типичные применения - с высоким Dp
B (63-90-125 мм)	X + Y	4	10	

Клапаны удерживаются в открытом положении возвратными пружинами (S) и (X).

Клапан закрывается давлением упр. среды (Pp) на поршень (Z).

В закрытом положении давление упр.среды должно превосходить усилие возвратной пружины и усилие, создаваемое перепадом давления на диске.

Минимальное давление упр.среды меняется в зависимости от перепада давления на клапане.

Этот клапан рекомендуется для паровых систем (максимум 180°C) с высокой частотой срабатывания.

Не допускается использование клапанов с жидкостями, так как данная конфигурация может вызвать гидравлический удар.

Клапан удерживается в закрытом состоянии пружинами (R) или (Y).

Клапан открывается давлением упр.среды (Pp) на поршень (Z).

Это давление должно превосходить усилие возвратной пружины и усилие, создаваемое перепадом давления на диске.

Минимальное давление упр.среды меняется в зависимости от перепада давления на клапане.

Чтобы удовлетворить потребностям различных применений, приводы 63-90-125 мм существуют в двух версиях (C и D):

C	Y	2,5	10	средний Dp низкое упр.давление
D	X	1,5	10	низкий Dp очень низкое упр.давление

ВЫБОР РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА ПО ТРЕБУЕМОМУ ВРЕМЕНИ СРАБАТЫВАНИЯ

Время срабатывания клапанов зависит их размера и от Kv используемых распределительных клапанов, как показано в таблице

Время срабатывания (в секундах) для НЗ клапанов (давление воздуха 6 бар)

размер трубопровода (G*)	привод 50 мм			привод 63 мм			привод 90 мм			привод 125 мм		
	О			С			О			С		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1/2	0,14	0,15	0,09	0,23	0,21	0,22	0,19	0,22	0,16	0,47	0,44	0,44
3/4	0,14	0,15	0,09	0,23	0,21	0,22	0,24	0,29	0,20	0,36	0,34	0,34
1	0,17	0,16	0,1	0,23	0,21	0,22	0,37	0,43	0,32	0,52	0,49	0,48
1 1/4	-	-	-	-	-	-	0,37	0,43	0,32	0,52	0,49	0,48
1 1/2	-	-	-	-	-	-	0,37	0,43	0,32	0,52	0,49	0,48
2	-	-	-	-	-	-	0,37	0,43	0,32	0,52	0,49	0,48
2 1/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,20	0,73	0,29

ВНИМАНИЕ - для НО клапанов значения О и С меняются местами

Время, приведенное для открытия (О) и закрытия (С) клапана соответствует:

Приводы 50-63 мм, 3/2 распределители, 1/8" (см. стр. V440)

A: серия 189 банждо - отверстие 1.2 мм, макс.упр.давление 10 бар

B: серия 107 1/8 - отверстие 1 мм, макс.упр.давление 10 бар

C: серия 107 1/8 - отверстие 1.5 мм, макс.упр.давление 8 бар

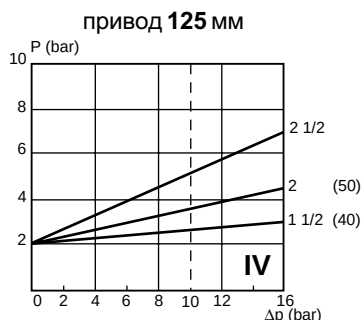
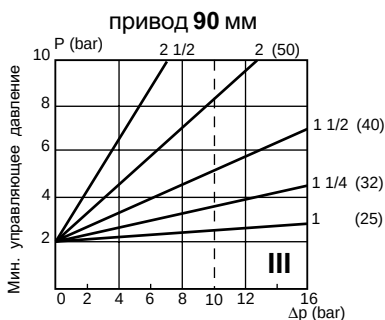
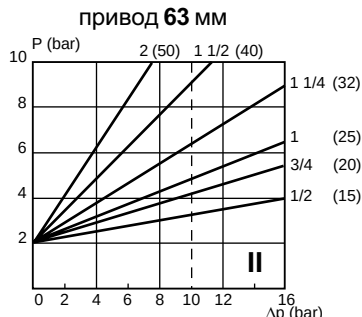
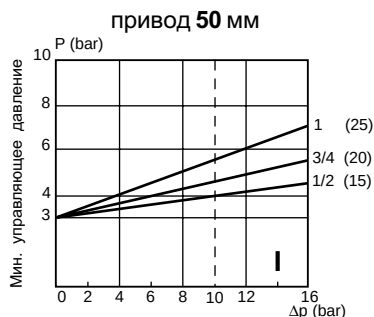
Приводы 90-125 мм, 3/2 распределители 1/4" (см. стр. V440)

D: серия 374 1/4 - отверстие 2.8 мм, макс.упр.давление 10 бар

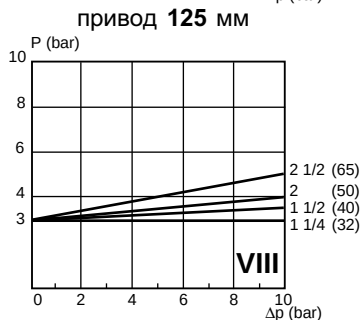
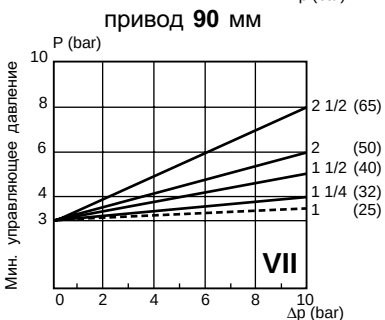
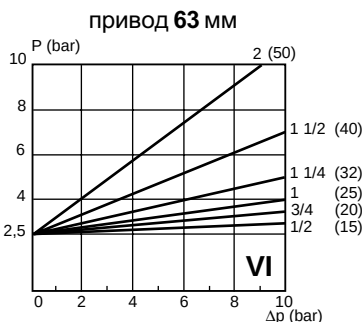
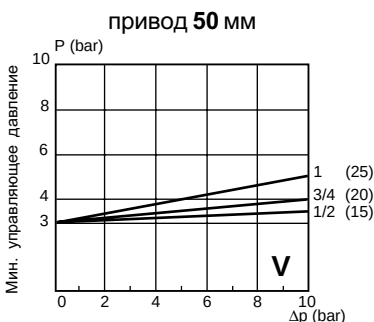
E: серия 107 1/4 - отверстие 1.5 мм, макс.упр.давление 10 бар

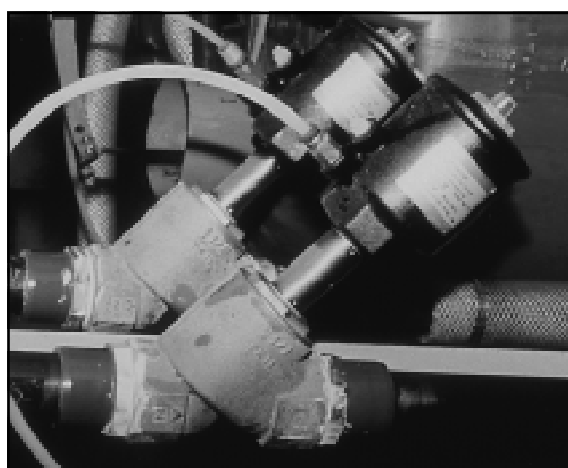
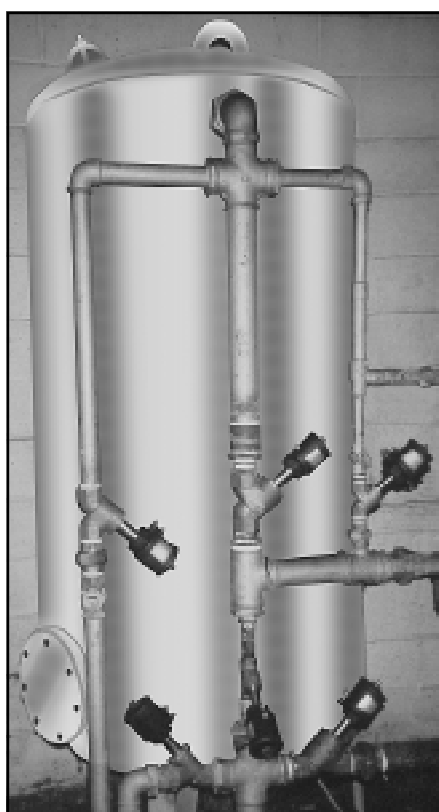
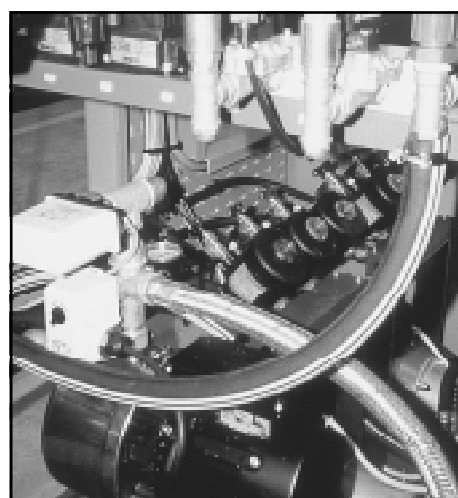
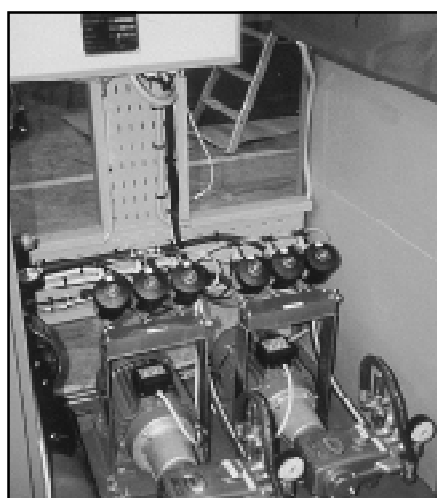
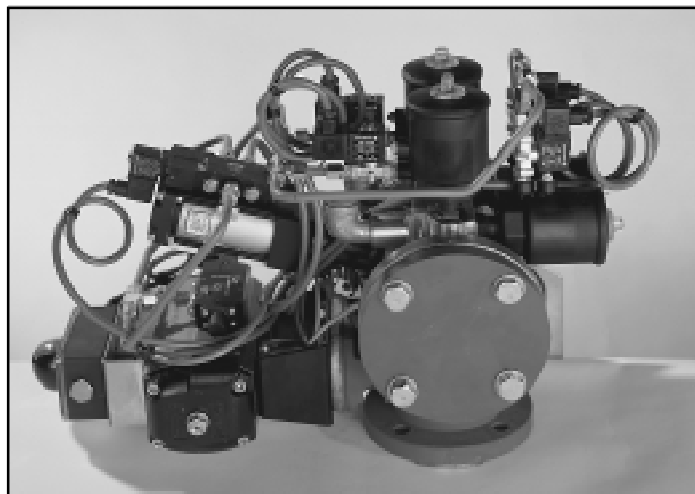
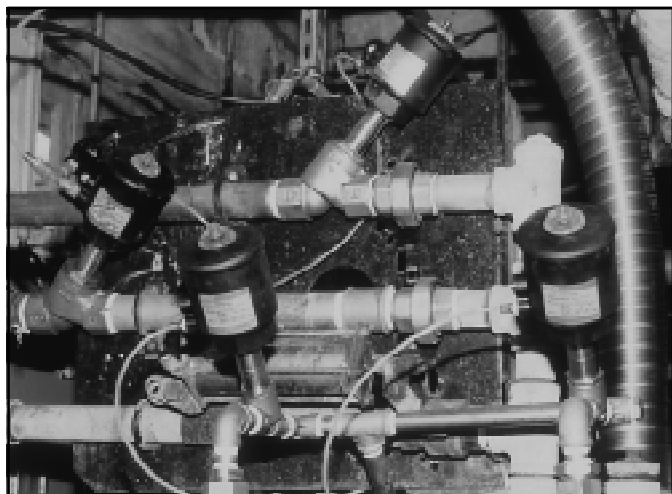
ВЫБОР МИНИМАЛЬНОГО УПРАВЛЯЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ

Для НО клапанов,
вход под диском



Для НЗ клапанов,
вход под диском,
и использование при противодавлении





1	2	
3	4	5
6	7	

- 1 Промышленные прачечные (паропровод)
- 2 Специальное машиностроение
- 3 Промышленные автоклавы
- 4 Специальное машиностроение с паропроводом
- 5 Переработка пищевых продуктов
- 6 Промышленное оборудование (паропровод)
- 7 Химическое производство